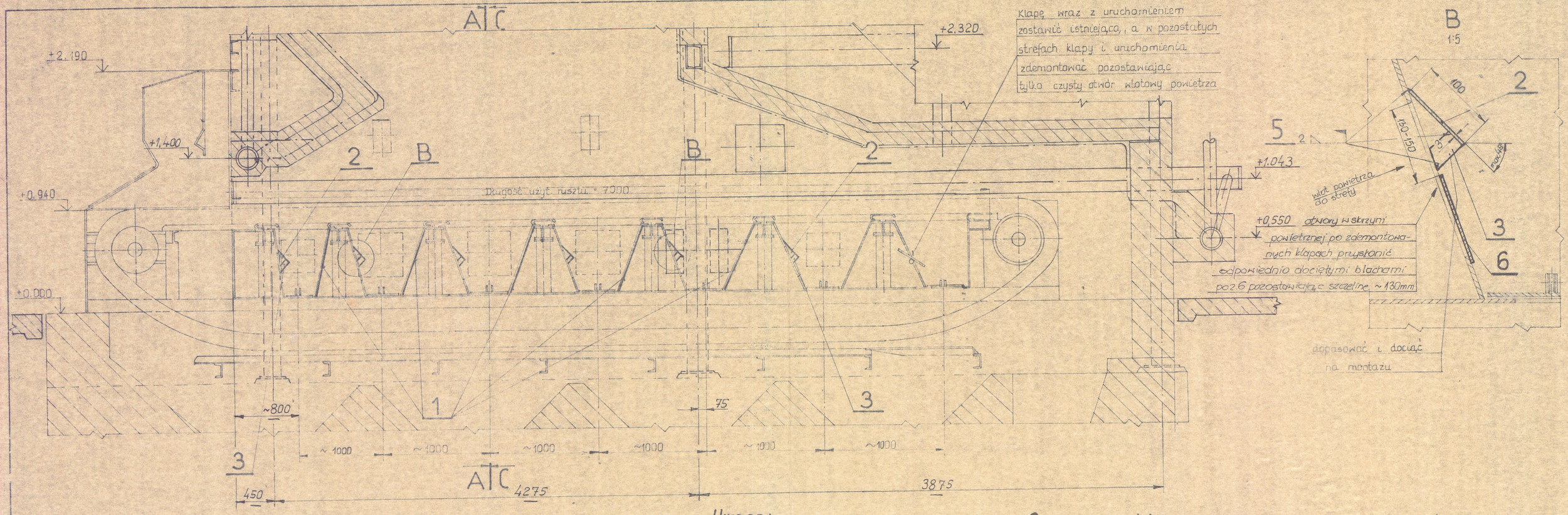


Uwaga:
Jeżeli rama środkowa pomiędzy rusztami 6 nie stanowi przegrody dla przepływu powietrza, to należy dodatkowo zabudować wzdłuż w/w ramy blachy odgradzające przepływ powietrza z jednego rusztu na drugi.

Uwaga:

1. Blachy (przegrody) poz.1 po dopasowaniu i docięciu spawać do boków skrzyni strefowej spoiną przerywaną. Blachy mają wymiary brutto. W/w blachy zakładać i spawać przed założeniem nowych blach na ramach bocznych (zewn.) rusztów.
2. Blachy poz.2 winne po ich przyspawaniu spełniać rolę daszka osłaniającego otwór wlotowy powietrza do strefy przed zasypaniem popiołem lub drobnym żużlem. Kąt pochylenia blach poz.2 nie powinien przekroczyć 45°
3. Blachę poz.6 wydano dla wykonania z niej dodatkowej przegrody między rusztami w ramie środkowej rusztów.

5,- m²	Blacha grb. 3mm	PN-80 H-92200	6	St3SX	PN-83 H-92120		120,-	
70,- m	Spoina el. SM 2 ∠	PN-87 M-69008	5	E 432 R11 ER146	PN-88 M-69433		7,-	
24	Bednarka 50×3×496	PN-76 H-92325	4	St3Sx		0,58	13,92	
24	Pręt płaski 40×6×110	PN-72 H-93202	3	St3Sx	PN-84 H-93000	0,19	4,56	
12	Blacha gr. 3×100×1000	PN-80 H-92200	2	St3Sx	PN-83 H-92120	4,7	56,4	
20	Blacha gr. 3×700×700	PN-80 H-92200	1	St3SX	PN-83 H-92120	11,5	230,-	
Ilość sztuk	Nazwa części	Nr rysunku lub normy	Nr kolejny	Materiał i nr normy		Jedn. ciężar	Całk. ciężar	Uwagi

Nr zmiany	Ilość zmian	Zamiast	Powinno być	Podpis	Data
Konstruował	Jany		9506	Nazwa przedmiotu: Przegrody w strefach rusztów	Masa 431,9 kG
Rysował					
Sprawdził	mgr inż. M. Mozhura				
Zatwierdził	mgr inż. Nasiłów				
Podziałka 1:25 1:5	Biuro Techniki Kotłowej Spółka z o.o. Tarnowskie Góry			Nr rysunku 2-9419-2413	Nr zmiany

Typ urządzenia WR25-014
Nr zespołu **24.00**